

ROYAL
BIOCHEM GROUP



PORTAFOLIO DE
BASES
LUBRICANTES



LÍNEA DE **BASES** **LUBRICANTES**

Materias primas a granel para
formulaciones automotrices
e industriales.

MODALIDADES DE SUMINISTRO

Cisterna · Flexibag
Isotank · Transporte marítimo

Según producto, destino y cotización.

CONTENIDO

Una guía por familias de producto

01 GRUPO I

- Base Oil 150 SN GI
- Base Oil 300 SN GI
- Base Oil 500 SN GI
- Bright Stock 150 SN GI

02 GRUPO II

- Base Oil 100 N GII
- Base Oil 150 N GII
- Base Oil 220 N GII
- Base Oil 300 N GII
- Base Oil 500 N GII
- Base Oil 600 N GII
- Base Oil BS 150 N GII

03 GRUPO III

- Base Oil 4 cSt
- Base Oil 6 cSt
- Base Oil 8 cSt

04 NAFTÉNICOS

- OXXE NAFT 2000L
- OXXE NAFT 750
- PALE 60

05 POLIALFAOLEFINAS

- FT PAO 40
- FT PAO 100

06 ESPECIALIDADES

- Aceite mineral blanco
- Aceite de perforación
- Aceite de transformador

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Valores incorporados desde la matriz de especificaciones suministrada.

LEYENDA C&B: claro y brillante · N/E: no especificado · NA: no aplica

01 GRUPO I

Base / referencia	Apariencia	Densidad a 15,6 °C (g/mL)	Viscosidad a 40 °C (cSt)	Viscosidad a 100 °C (cSt)	Índice de viscosidad	Punto de inflamación (°C)	Color
Base Oil 150 SN GI	C&B	0,85-0,87	Reportar	4,3-5	min. 95	min. 200	max. 1,5
Base Oil 300 SN GI	C&B	0,85-0,87	Reportar	8,0-9,0	min. 95	min 220	max. 3,5
Base Oil 500 SN GI	C&B	0,85-0,87	Reportar	9,8-12	min 85	min. 220	max. 3,5
Bright Stock 150 SN GI	C&B	0,87-0,9	min 430	30,50-34,80	mín. 90	min. 293	max. 6,0

02 GRUPO II

Base / referencia	Apariencia	Densidad a 15,6 °C (g/mL)	Viscosidad a 40 °C (cSt)	Viscosidad a 100 °C (cSt)	Índice de viscosidad	Punto de inflamación (°C)	Color
Base Oil 100 N GII	C&B	0,84-0,87	18-22	min. 3,8	mín. 95	mín. 205	max. 0,5
Base Oil 110 N GII	C&B	Reportar	23-27	4,4-4,9	mín. 95	Típico 200	max. 0,5
Base Oil 150 N GII	C&B	0,84-0,87	Reportar	5,0-5,5	min. 95	mín. 200	max. 0,5
Base Oil 220 N GII	C&B	0,84-0,87	40-46	min. 5,0	min. 95	mín. 200	max. 0,5
Base Oil 300 N GII	C&B	0,84-0,87	60-68	8,0-9,0	100-110	min. 200	max. 0,5
Base Oil 500 N GII	C&B	0,84-0,87	Reportar	10-12	min. 95	mín. 230	max. 0,5
Base Oil 600 N GII	C&B	0,84-0,87	102-120	11,5-12,9	min. 95	mín. 246	max. 0,5
BS 150 N GII	C&B	0,87-0,9	430-460	33-35	min. 95	mín. 250	max. 0,5

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Valores incorporados desde la matriz de especificaciones suministrada.

LEYENDA C&B: claro y brillante · N/E: no especificado · NA: no aplica

03 LÍNEA AGRÍCOLA

Base / referencia	Apariencia	Densidad a 15,6 °C (g/mL)	Viscosidad a 40 °C (cSt)	Viscosidad a 100 °C (cSt)	Índice de viscosidad	Punto de inflamación (°C)	Color
Dicam Coadyuvante Agrícola	C&B	0,84-0,87	9,0-15	Reportar	mín. 80	mín. 155	max. 0,5
Dicam AAC	C&B	0,84-0,87	9,0-15	Reportar	mín. 80	mín. 155	max. 0,5

04 ACEITES PARA TRANSFORMADORES

Propiedad	PALE 60	Aceite dieléctrico
Apariencia	C&B	C&B
Densidad a 15,6°C (g/mL)	máx. 0,91	máx. 0,91
Viscosidad a 40°C (cSt)	máx. 12	máx. 12
Viscosidad a 100°C (cSt)	máx. 3,0	máx. 3,0
Punto de inflamación (°C)	Mín. 145	Mín. 145
Color	máx. 0,5	máx. 0,5
Contenido de Humedad (ppm)	N/E	máx. 35
Punto de anilina (°C)	mín. 63	mín. 63
Tensión de ruptura dieléctrica VDE 2 mm (kV)	N/E	mín. 35
Tendencia a la formación de gases (µL/min)	N/E	máx. +30
Factor de disipación a 60 Hz @25°C (%)	N/E	máx. 0,05
Factor de disipación a 60 Hz @100°C (%)	N/E	máx. 0,3

ACEITES PARA TRANSFORMADORES

Valores incorporados desde la matriz de especificaciones suministrada.

LEYENDA C&B: claro y brillante · N/E: no especificado · NA: no aplica

04 ESPECIFICACIONES — CONTINUACIÓN

Propiedad	PALE 60	Aceite dieléctrico
Tensión Interfacial (mN/m)	N/E	mín. 40
Estabilidad a la oxidación TIPO II — Lodo, 72h (%m)	N/E	máx. 0,1
Número total de ácidos, 72h (mg KOH/g)	N/E	máx. 0,3
Lodo, 164h (%m)	N/E	máx. 0,2
Número total de ácidos, 164h (mg KOH/g)	N/E	máx. 0,4
Estabilidad a la oxidación (%)	N/E	mín. 195
Contenido inhibidor por oxidación, por masa (%)	máx. 0,30	máx. 0,30
Azufre corrosivo	No corrosivo	No corrosivo
Número de neutralización (mg KOH/g)	máx. 0,03	máx. 0,03
Compuestos furánicos (µg/L)	máx. 25	máx. 25
Contenido de PCB's (mg/kg)	No detectable	No detectable

GRUPO I / MATERIA PRIMA

BASE OIL 150 SN GI

01 CARACTERÍSTICAS

Base mineral Grupo I de viscosidad ligera, utilizada como materia prima en formulaciones lubricantes. Permite ajustar la fluidez del producto final según los aditivos y la aplicación prevista.

02 APLICACIONES

Se emplea en la formulación de aceites para motores y lubricantes industriales. También puede formar parte de fluidos hidráulicos y aceites para maquinaria, según los requisitos de cada formulación.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



Disponibilidad según producto, destino y cotización.

BASE OIL 300 SN GI

CARACTERÍSTICAS

Base mineral Grupo I de mayor viscosidad que 150 GI.
Aporta cuerpo a formulaciones lubricantes.

APLICACIONES

Automotriz: aceites lubricantes.
Industrial: lubricantes para maquinaria y engranajes.

MODALIDADES DE SUMINISTRO



Según producto, destino y cotización.



BASE OIL 500 SN GI

CARACTERÍSTICAS

Base mineral Grupo I de mayor viscosidad que 300 GI, utilizada para aportar cuerpo a formulaciones lubricantes. Es una opción para mezclas que requieren una base de mayor viscosidad.

APLICACIONES

Se emplea como materia prima en lubricantes industriales y aceites para engranajes. También puede integrarse en formulaciones automotrices y grasas, según los requisitos y aditivos del producto final.

MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



BARCO

Según producto, destino y cotización.

GRUPO I / MATERIA PRIMA

BRIGHT STOCK 150 SN GI

01 CARACTERÍSTICAS

Base mineral Grupo I de alta viscosidad, utilizada como componente para dar cuerpo a mezclas lubricantes. Permite formular productos que requieren una base más pesada, según la viscosidad objetivo.

02 APLICACIONES

Se utiliza en la formulación de aceites para engranajes, lubricantes industriales y grasas. También puede integrarse en productos para maquinaria de servicio pesado, según los requisitos de cada formulación.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



Disponibilidad según producto, destino y cotización.

GRUPO II

BASE OIL 100 N GII

01 CARACTERÍSTICAS

Base mineral Grupo II de baja viscosidad, obtenida mediante procesos de hidrotratamiento. Su apariencia clara y su fluidez permiten emplearla como componente ligero en mezclas lubricantes.

02 APLICACIONES

Se utiliza en formulaciones de aceites automotrices, fluidos hidráulicos y lubricantes industriales ligeros. La aplicación final depende de los aditivos y de las especificaciones del producto terminado.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

GRUPO II

BASE OIL 150 N GII

01 CARACTERÍSTICAS

Base mineral Grupo II de viscosidad superior a 100 GII, obtenida por hidrotratamiento. Su apariencia clara y estabilidad la hacen útil como componente en formulaciones lubricantes.

02 APLICACIONES

Se emplea en la formulación de aceites para motores, fluidos hidráulicos y lubricantes industriales. Su uso específico depende de los aditivos y requisitos del producto terminado.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

Disponibilidad según producto, destino y cotización.



GRUPO II

BASE OIL 220 N GII

01 CARACTERÍSTICAS

Base mineral Grupo II de viscosidad superior a 150 GII, utilizada para ajustar el cuerpo de formulaciones lubricantes. Su proceso de refinación favorece una apariencia clara y una composición uniforme.

02 APLICACIONES

Puede emplearse en aceites para motores, fluidos hidráulicos y lubricantes industriales de viscosidad intermedia. La formulación final se define según los aditivos y las exigencias de cada equipo.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

BASE OIL 300 N GH

01

CARACTERÍSTICAS

Base mineral Grupo II de viscosidad intermedia, obtenida por hidrotratamiento. Se utiliza para ajustar el cuerpo de formulaciones lubricantes.

02

APLICACIONES

Materia prima para aceites de motor, fluidos hidráulicos y lubricantes industriales. El uso final depende de los aditivos y del grado requerido.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

BASE OIL 500 N GH

01

CARACTERÍSTICAS

Base mineral Grupo II de mayor viscosidad, apropiada para aportar cuerpo a mezclas lubricantes. Su selección depende de la viscosidad objetivo.

02

APLICACIONES

Se emplea en aceites para engranajes, lubricantes industriales y algunas formulaciones de grasas, según los requisitos del producto terminado.

GRUPO II / MATERIA PRIMA

BASE OIL 600 N GII

01 | CARACTERÍSTICAS

Base mineral Grupo II de alta viscosidad, obtenida mediante hidrotratamiento. Aporta cuerpo a las formulaciones y permite trabajar con grados de viscosidad más elevados.

02 | APLICACIONES

Se emplea como componente en lubricantes industriales, aceites para engranajes y determinadas formulaciones de grasas. La selección final depende de los aditivos y del desempeño requerido.

03 | MODALIDADES DE SUMINISTRO



Disponibilidad según producto, destino y cotización.

GRUPO II

BASE OIL BS 150 N GII

01 CARACTERÍSTICAS

Base mineral Grupo II de alta viscosidad, utilizada para aportar mayor cuerpo a mezclas lubricantes. Puede combinarse con bases más ligeras según la viscosidad objetivo.

02 APLICACIONES

Se emplea en la formulación de aceites para engranajes, lubricantes industriales y determinadas grasas. El uso final depende de los aditivos y los requisitos de cada producto.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

GRUPO III

BASE OIL 4 cSt

01 CARACTERÍSTICAS

Base de Grupo III de baja viscosidad, con apariencia clara y alto índice de viscosidad. Su fluidez permite incorporarla como fracción ligera en formulaciones lubricantes.

02 APLICACIONES

Se utiliza como materia prima para aceites de motor y transmisión de baja viscosidad, así como en otras mezclas industriales. El desempeño final depende de las bases y aditivos seleccionados.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

GRUPO III

BASE OIL 6 cSt

01**CARACTERÍSTICAS**

Base lubricante de Grupo III con viscosidad intermedia y apariencia clara. Su alto índice de viscosidad permite combinarla con otras bases y aditivos para formular lubricantes de distintas especificaciones.

02**APLICACIONES**

Se emplea como componente en formulaciones de aceites para motor, transmisión y aplicaciones industriales. La selección de la mezcla y de los aditivos depende de los requisitos del producto final.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO**CISTERNA****FLEXIBAG****ISOTANQUE****TRANSPORTE MARÍTIMO**

BASE OIL 8 cSt

01

CARACTERÍSTICAS

Base lubricante de Grupo III de mayor viscosidad que los grados 4 y 6 cSt. Su apariencia clara y su índice de viscosidad permiten combinarla con otras bases y aditivos según la formulación requerida.

02

APLICACIONES

Se emplea en formulaciones de lubricantes para motor, transmisión y usos industriales que requieren una base de mayor viscosidad. La selección final depende de las especificaciones del producto terminado.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO

**CISTERNA****FLEXIBAG****ISOTANQUE****TRANSPORTE MARÍTIMO**



OXXE NAFT 2000L

01

CARACTERÍSTICAS

Base nafténica para formulación industrial, con buena capacidad de solvencia. Su selección debe considerar los requisitos de viscosidad y desempeño de cada aplicación.

02

APLICACIONES

Puede emplearse como componente de lubricantes industriales y fluidos de proceso. La formulación y compatibilidad final se determinan según la ficha técnica del producto.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

OXXE NAFT 750



01

CARACTERÍSTICAS

Base nafténica para formulación industrial. La selección del grado debe considerar viscosidad, compatibilidad y condiciones de operación de cada aplicación.

02

APLICACIONES

Puede utilizarse como componente de lubricantes industriales y fluidos de proceso. La formulación y el uso final se confirman con la ficha técnica del producto.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

Disponibilidad según producto, destino y cotización.

PALE 60



01 CARACTERÍSTICAS

Base nafténica PALE 60 para formulación industrial. La selección del grado requiere revisar viscosidad, compatibilidad y condiciones de operación.

02 APLICACIONES

Puede considerarse como componente de lubricantes industriales y fluidos de proceso. El uso final debe confirmarse con la ficha técnica y pruebas de formulación.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

FT PAO 40

01

CARACTERÍSTICAS

Base sintética de polialfaolefina para formulación de lubricantes. La viscosidad, compatibilidad y desempeño del grado FT PAO 40 deben confirmarse en su ficha técnica.

02

APLICACIONES

Puede considerarse para aceites de engranajes y grasas industriales. Su incorporación depende de la formulación y de las pruebas requeridas para el uso final.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

FT PAO 100

01

CARACTERÍSTICAS

Base sintética de polialfaolefina para formulaciones de mayor viscosidad. El desempeño y las propiedades específicas del grado FT PAO 100 deben validarse con su ficha técnica.

02

APLICACIONES

Puede considerarse en aceites para engranajes y grasas industriales. La selección y dosificación dependen de las pruebas de formulación y del uso final.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

ACEITE MINERAL BLANCO



01

CARACTERÍSTICAS

Aceite mineral refinado de apariencia clara. La viscosidad, pureza y grado de uso deben verificarse en la ficha técnica específica del producto.

02

APLICACIONES

Puede considerarse en formulaciones y procesos industriales que requieren un aceite mineral claro. La aplicación final depende del grado y los requisitos de cada industria.

03 MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

ACEITE DE PERFORACIÓN

01

CARACTERÍSTICAS

Fluido base para formulaciones de perforación. Su viscosidad, compatibilidad y demás propiedades deben verificarse con la ficha técnica del producto.

02

APLICACIONES

Puede emplearse como componente de lodos de perforación no acuosos. La selección depende del diseño del fluido y las condiciones de operación del pozo.

03

MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

ACEITE DE TRANSFORMADOR

01

CARACTERÍSTICAS

Fluido aislante para equipos eléctricos inmersos en aceite. Contribuye a la disipación del calor y al aislamiento de los componentes internos. Las propiedades específicas se confirman en la ficha técnica.

02

APLICACIONES

Puede emplearse en transformadores de potencia y distribución. Su selección depende de los requisitos del fabricante, la compatibilidad con el equipo y las condiciones de operación.

03

MODALIDADES DE SUMINISTRO



CISTERNA



FLEXIBAG



ISOTANQUE



TRANSPORTE MARÍTIMO

CONVERSEMOS

Encuentra la solución adecuada para tu operación.



VENTAS Y COTIZACIONES

+57 323 336 4528

ventas@royalbiochem.com



UBICACIÓN

Zona Franca Industrial, Vía Gaira Km 1
Santa Marta, Colombia



royalbiochem.com